



COMUNE DI PISA
DD-02A - Direzione Servizi Istituzionali
Partecipazione Politiche Giovanili

Patrimoniale anno 2018 - Allegato n. 6

Legislatura 2018-2023

**DICHIARAZIONE IN RELAZIONE ART. 14 D.LGS. 33/2013 DEL SINDACO /
ASSESSORE/A COMUNALE**

DICHIARAZIONE EX ART. 14 D. LGS. 33/2013

(l. 441/1982 - l. 213/2012 - d.lgs 33/2013)

DICHIARANTE TITOLARE DI INCARICO POLITICO COMUNALE	
Carica ricoperta nel Comune: Assessore	
Cognome CARDIA	Nome ROSANNA

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI

Carica rivestita	Ente	Compenso percepito	Note
1)			
2)			
3)			
4)		NESSUNA	
5)			
6)			
7)			



COMUNE DI PISA

**DD-02A - Direzione Servizi Istituzionali
Partecipazione Politiche Giovanili**

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI

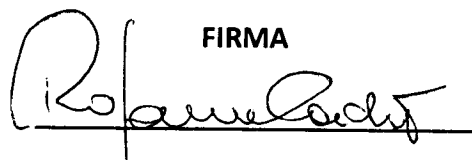
Carica rivestita	Ente	Compenso a carico della finanza pubblica spettante	Note
1) 2) 3) 4) 5) 6) 7)		NESSUNO	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Dichiaro altresì di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D.lgs 30.06.2003 n° 196 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Sono consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito web istituzionale del Comune di Pisa ai sensi dell'art. 14 lettera f) del D. Lgs. 33/2013.

Pisa 6 settembre 2018

FIRMA


NB – Si precisa che alla luce delle vigenti disposizioni di legge, il presente modulo sottoscritto in calce dal Sindaco/Assessore/a, è depositato presso la Direzione Servizi Istituzionali