



COMUNE DI PISA

DIREZIONE 03 "PATRIMONIO - SERVIZI FINANZIARI"

Ufficio Patrimonio

~

Piazza dei Facchini, 16 - 56125 Pisa

Tel: 050 910247-477-472-468-299-

224-274-497

Fax: 050 8669129

E-mail: patrimonio@comune.pisa.it

E-mail certificata:

comune.pisa@postacert.toscana.it

Pisa, 17 febbraio 2025

BANDO DI CONCESSIONE AMMINISTRATIVA N. 1/2024 IMMOBILI IN LOCALITA' CEP AD USO ASSOCIATIVO

RISPOSTE A QUESITI

QUESITO N. 6

In caso di presentazione di offerta economica per più lotti, le buste da presentare quante sono? Le copie delle quietanze relative al versamento del deposito cauzionale devono essere inserite nell'unica Busta A "Documentazione Amministrativa"?

RISPOSTA

Come indicato all'art. 6 del Bando, qualora il soggetto partecipante alla procedura sia interessato a presentare l'offerta per più di un lotto, deve presentare un'offerta economica per ogni lotto, inserendo nel plico tante Buste "B" quanti sono i lotti per i quali intende presentare offerta, oltre ad un'unica Busta "A" nella quale saranno inserite le copie delle quietanze di versamento di deposito cauzionale relative a ciascun lotto.

IL DIRIGENTE

Dott. Claudio Sassetti

(Documento firmato digitalmente)

