



COMUNE DI PISA
D12 - Consiglio Comunale

Patrimoniale anno 2019 - Allegato n. 9

Consiliatura 2018-2023

DICHIARAZIONE IN RELAZIONE AGLI ARTT. 14 E 47 D. LGS. 33/2013 - CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARAZIONE EX ARTT. 14 E 47 D. LGS. 33/2013

(L. 441/1982 - L. 213/2012 - D.lgs. 33/2013)

DICHIARANTE TITOLARE DI INCARICO POLITICO COMUNALE	
Carica ricoperta nel Comune: Consigliera Comunale	
ANNALISA	CAMMELLINI

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI

Carica rivestita	Ente	Compenso percepito	Note
1) Tesoriere	Associazione Coro Polifonico San. Nicola	gratuito	
2)			
3)			

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI

Carica rivestita	Ente	Compenso a carico della finanza pubblica spettante	Note
1) NESSUNA			
2)			
3)			



COMUNE DI PISA
D12 - Consiglio Comunale

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiaro altresì di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D.lgs. 30.06.2003 n. 196 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Sono consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito web istituzionale del Comune di Pisa ai sensi dell'art. 14 lettera f) del D.lgs. 33/2013.

Pisa, 29.10.2019

firma del Dichiarante
Annalisa Camellini

NB – Si precisa che alla luce delle vigenti disposizioni di legge, il presente modulo sottoscritto in calce dal consigliere comunale, è depositato presso la segreteria del Consiglio Comunale di Pisa